

Professional



TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

- Max. temperatura pumpanog medija 35 °C
- Zaštita motora IP68
- Izolacija: Class F
- Modeli sa plovkom te strujnom zaštitom
- Kabel H07 RN-F : dužine 10 m
- Max. promjer krutih čestica : 10 mm
- Max. uranjanje u vodu : 5 m
- Izlaz tj. priključak : 5/4" (32 mm)
- Min. usisni nivo : 20 m

MATERIJALI IZRADE INOX PUMPE

- Tijelo pumpe: INOX 304
- Kućište motora: INOX 304
- Osovina : INOX 303
- Rotor pumpe (lopatica) : Noril
- Ručka za nošenje : Moplen
- Mehanička brtva



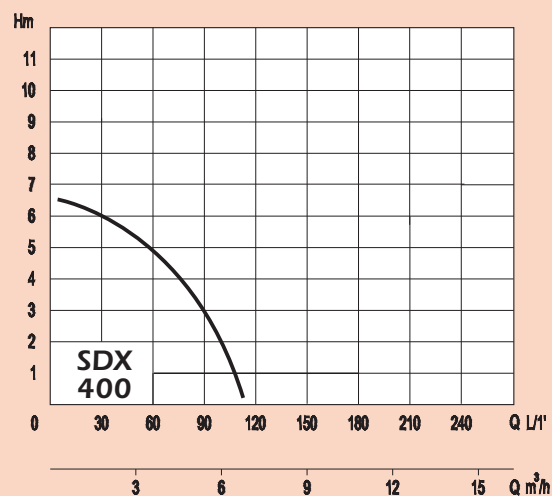
UPOTREBA

- Pumpanje čiste te lagano zamuljene drenažne vode



Vaš život , naša kvaliteta , diljem svijeta

PERFORMANSE



TIP	SDX 400	
Snaga P1	400 W	
Napon	230 V	
Frekvencija	50 Hz	
Ampera	1,4 A	
Q max.	120 l/min	
H max.	6,5 m	
Izlaz	5/4" (32 mm)	

