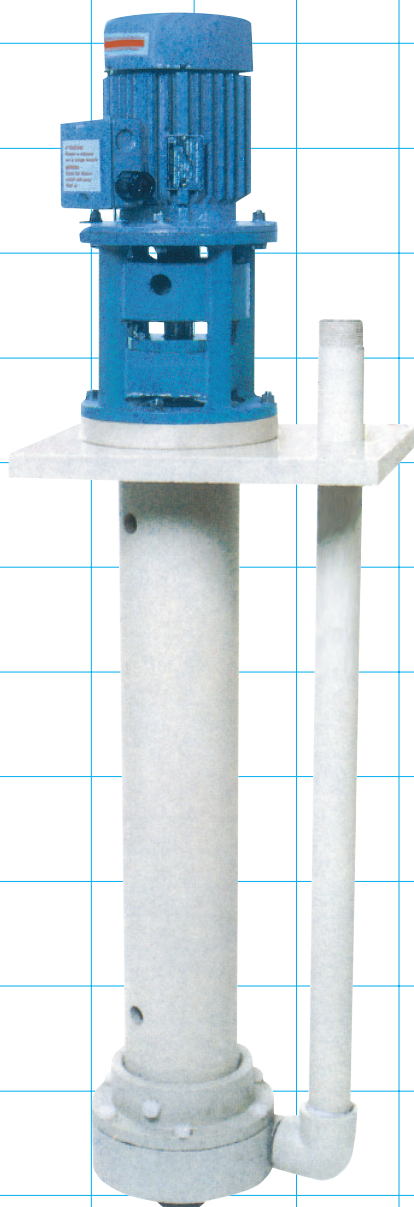


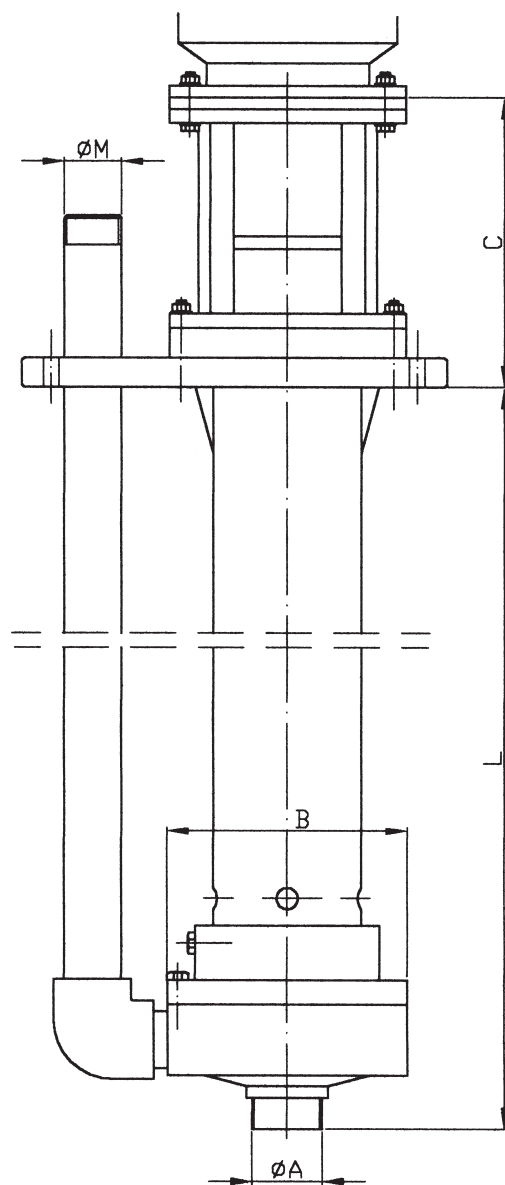
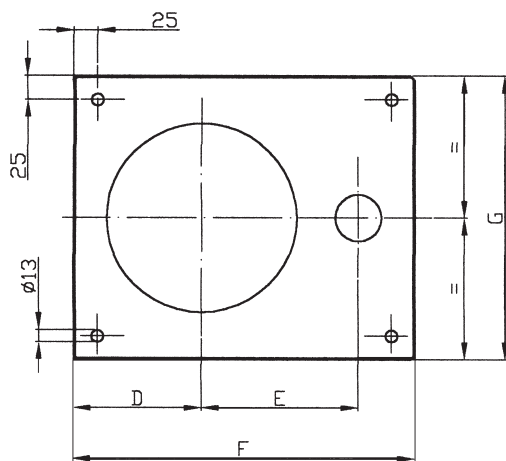
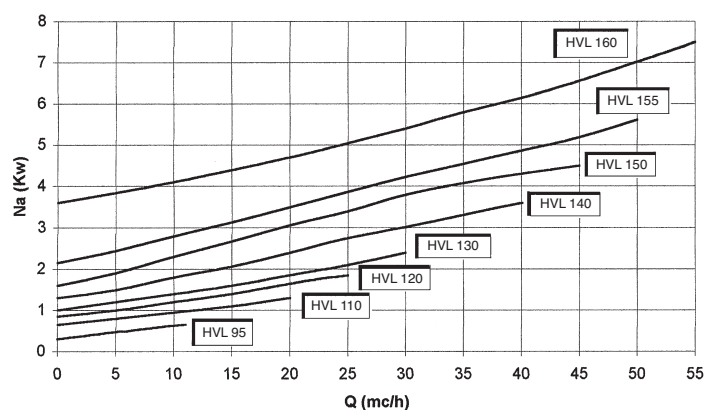
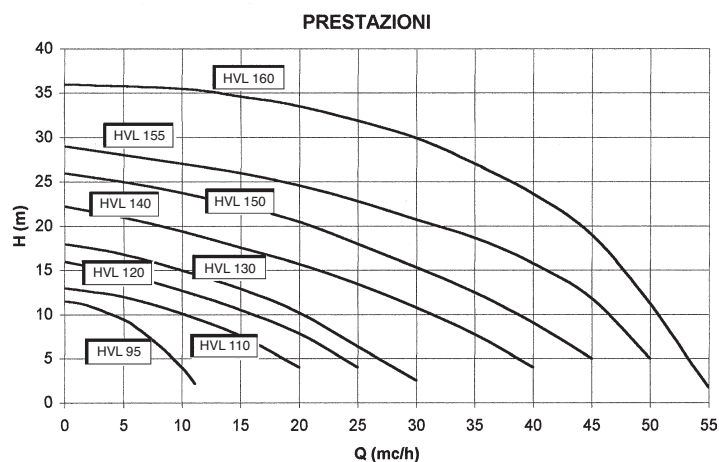
POMPE VERTICALI Serie HVL **Series HVL VERTICAL PUMPS**



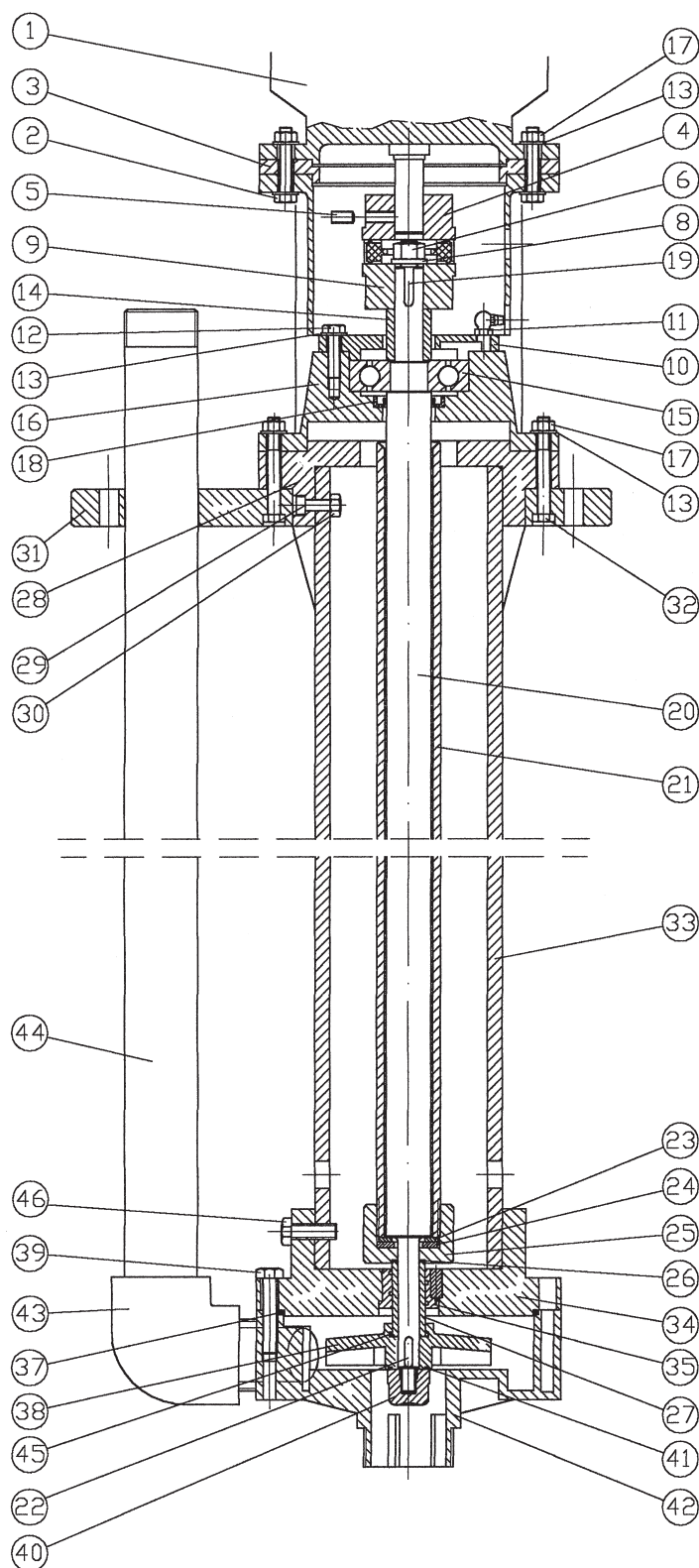
- COSTRUZIONE ROBUSTA
- ESTREMA FACILITÀ DI MANUTENZIONE
- COMPLETAMENTE SMONTABILE
- POSSIBILITÀ DI SOSTITUIRE IL MOTORE SENZA SMONTARE LA POMPA DALL'IMPIANTO
- FORNIBILI SENZA MOTORE
- FACILE SOSTITUZIONE DELLE BOCCOLE DI USURA
- COLONNA PORTANTE FORNIBILE IN ACCIAIO INOX

- *STRONG MANUFACTURING*
- *VERY EASY MAINTENANCE*
- *ENTIRELY DEMOUNTABLE*
- *MOTOR EASY REPLACING WITHOUT REMOVING THE PUMP OF THE PLANT*
- *AVAILABLE WITHOUT MOTOR*
- *EASY REPLACING OF BUSHES*
- *COLUMN AVAILABLE IN STAINLESS-STEEL*

POMPE VERTICALI Serie HVL Series HVL VERTICAL PUMPS



TIPO TYPE	kW	Ø A	Ø M	B	C	D	E	F	G	L
HVL 95	0,75	2" M	1 1/2" M	203	235	135	165	360	300	STANDARD 800 mm A RICHIESTA / ON REQUEST: 500 / 1000 / 1250 / 2000 mm
HVL 110	1,1				245					
HVL 120	1,5									
HVL 130	2,2									
HVL 140	3				2 1/2" F	2" M	274	330	170	
HVL150	5,5									
HVL155	5,5									
HVL 160	7,5									



POS	DESCR.	
1	MOTORE	Motor
2	VITE	Screw
3	FLANGIA (IM120-130)	Motor flange
4	SEMIGIUNTO MOTORE	Motor joint
5	GRAND	Screw
6	DADO	Nut
8	RONDELLA	Washer
9	SEMIGIUNTO ALBERO	Pump joint
10	COPERCHIO CUSCINETTO	Cover
11	INGRASSATORE	Lubrif. nipple
12	VITE	Screw
13	RONDELLA	Washer
14	DISTANZIALE	Spacer
15	CUSCINETTO	Bearing
16	LANTERNA	Bracket
17	DADO	Nut
18	ANELLO TENUTA	Seal ring
19	CHIAVETTA	Key
20	ALBERO	Shaft
21	RIVEST. ALBERO	Shaft covering
22	CHIAVETTA	Key
23	RONDELLA ELASTICA	Washer
24	RONDELLA PIANA	Washer
25	GUIDA RIVEST. ALBERO	Guide shaft cov.
26	O-RING	O-ring
27	BOCCOLA	Bushing
28	SUPPORTO SUPERIORE	Upper support
29	VITE	Screw
30	DADO	Nut
31	PIASTRA	Plate
32	VITE	Screw
33	COLONNA	Column
34	SUPPORTO INFERIORE	Lower support
35	BOCCOLA D'USURA	Wear bushing
37	O-RING	O-ring
38	GIRANTE	Impeller
40	CAPPELLOTTO	Cap
41	O-RING	O-ring
42	CORPO POMPA	Pump head
43	GOMITO	Elbow
44	TUBO MANDATA	Flow pipe
45	O-RING	O-ring
46	VITE	Screw

POMPE VERTICALI Serie HVL

Series HVL VERTICAL PUMPS

Le pompe HVL sono progettate per operare in vasche aperte per pompaggio di liquidi derivati dall'industria chimica, farmaceutica e del disinquinamento. Esse sono composte da corpo con mandata laterale e colonna portante centrale più il tubo di mandata separato. L'albero, collegato al motore da un giunto elastico, è guidato da un robusto cuscinetto avente la sede fissa nella lanterna di accoppiamento del motore. La lanterna è costruita in materiale metallico, e unitamente all'albero, costituisce la struttura meccanica della HVL. La lubrificazione dei cuscinetti è ottenuta mediante ingrassatore, mentre la tenuta del supporto è garantita da due anelli a labbro. La centratura dell'albero è mantenuta costante nel tempo anche all'estremità inferiore, laddove è massimo il carico idraulico dovuto al lavoro della girante, da una bussola in allumina purissima che ruota, con tolleranza ristretta, in una bussola fissa in PTFE caricato. La costruzione idraulica di queste macchine è caratterizzata da un robusto corpo in PP o PVDF e da una girante aperta studiata per accoppiarsi perfettamente alla voluta a spirale. I motori impiegati sono normalizzati UNEL-MEC (IEC) con protezione IP 55 e classe di isolamento F. Il motore è separato dal liquido pompato da una robusta piastra di appoggio in PP o PVDF e questo garantisce la perfetta compatibilità chimica dei materiali impiegati. Inoltre la verniciatura di: motore, lanterna, portamotore, giunto e piastra può essere effettuata su richiesta con smalto epossidico. Infine un'ampia serie di optional può accontentare le più diverse esigenze da parte del cliente.

The pumps of HVL series operate in open tanks to pump corrosive liquids deriving from the chemical, pharmaceutical or anti-pollution industries. Their body is equipped with side delivery and central bearing column plus a separate delivery pipe. The shaft, which is connected to the motor by a flexible coupling, is driven by a robust bearing seated permanently into the motor bracket. The bracket is made of metal and together with the shaft makes the mechanical structure of the HVL pumps. The bearings are lubricated by a grease nipple, the seal is obtained by means of two lip seals. The shaft where the hydraulic load generated by the impeller is intense, is maintained centered by a bushing made of pure alumina with very little clearance inside a fixed bushing of PTFE charged.

The hydraulic structure of these pumps is obtained by a robust body in PP or in PVDF equipped with an open impeller especially designed to mate the casing.

The motors used are in accordance with UNEL-MEC (IEC) standards, with IP 55 protection and F insulation class.

To guarantee perfect chemical compatibility of the material used, a robust plate of PP or PVDF separates the motor from the pumped liquid.

In addition, epoxy paint can be used for the motor bracket. Wide range of available options answer any special requirements.