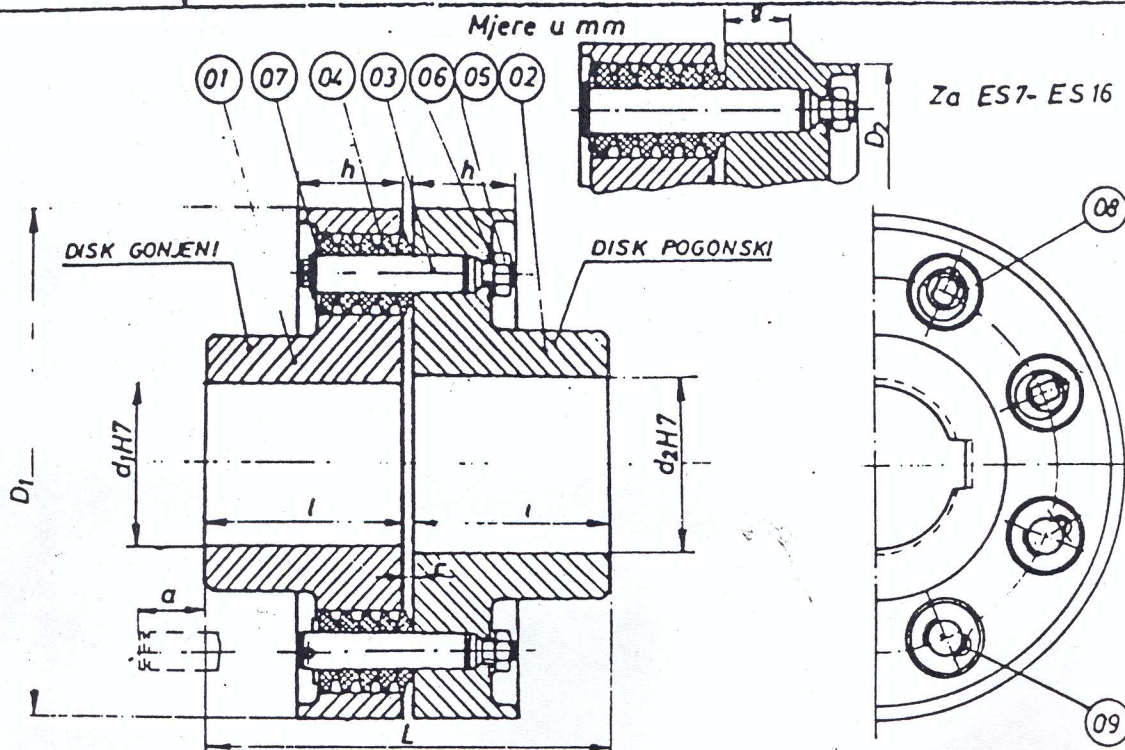


ELASTIČNA SPOJKA

IZBOR I IZRADA
Nazivne veličine ES1 do ES16

79.9078

List: a List:



Primjer oznake:

Naziv: Tip - promjera $d_1 \times d_2$
Standard: 79.9078. XXXX.XX

ŠIFRA TIPA SPOJKE LIST 3
POZICIJA VELIČINA IZABRANOG TIPA $d_1 d_2$ LIST 3
ŠIFRA KOMBINACIJE MATERIJALA IZ TABELE 2 LIST 2

TIP SPOJKE	i) $\frac{N}{n} \cdot K$	MAKS. DOZVOLJE BROJ OKRETAJA		PROVRTI d_1 i d_2				PROMJERI		DUŽINE		VIJENAC			DEMO MJERE	TEŽINA	ZAMAŠNI MOMENT		
		NORMAL N_{min-1}	POVIŠEN N_{min-1}	NAJMANJE d_1	NAJVEĆI d_1	NAJMANJE d_2	NAJVEĆI d_2	D_1	D_2	l	L	c	h	g			a	Poz.1 kpm^2	Poz.2 kpm^2
ES 1	0,004	5600	6000	10	20	10	25	90	-	30	62	2	30	-	30	2	0,005	0,0037	0,0087
ES 2	0,008	5000	6000	12	25	12	30	100	-	35	72	2	30	-	30	2,5	0,007	0,0072	0,0142
ES 3	0,012	4500	6000	16	30	16	40	115	-	40	82	2	35	-	30	3,7	0,008	0,0158	0,0236
ES 4	0,024	4000	6000	20	40	20	50	130	-	50	102	2	35	-	30	5	0,0226	0,026	0,0486
ES 5	0,045	3600	5600	20	50	25	60	160	-	60	122	2	40	-	25	9	0,045	0,068	0,113
ES 6	0,075	3000	5000	25	65	30	75	190	-	75	152	2	40	-	25	15	0,096	0,150	0,246
ES 7	0,14	2650	4500	30	75	35	90	225	210	90	183	3	50	25	30	25	0,264	0,309	0,573
ES 8	0,22	2250	4000	35	90	40	100	270	255	100	203	3	60	25	35	40	0,565	0,70	1,165
ES 9	0,30	2000	3600	40	100	45	110	300	280	120	244	4	60	35	35	58	0,90	1,30	2,20
ES 10	0,42	1800	3300	45	110	50	125	340	320	140	284	4	70	35	35	83	1,75	2,10	3,85
ES 11	0,60	1650	3000	55	125	60	140	380	345	160	324	4	70	35	35	102	3,00	3,20	6,20
ES 12	1,0	1500	2800	65	140	70	160	440	400	180	364	4	85	45	40	163	5,6	8,10	13,70
ES 13	1,4	1250	2500	75	160	80	180	500	460	200	404	4	85	45	40	221	10,9	14,0	24,90
ES 14	2,3	1120	2250	85	180	90	200	560	505	220	444	4	100	50	40	326	19,0	26,0	45,0
ES 15	3,7	1000	2000	95	200	100	220	640	585	250	504	4	100	50	40	469	33,2	44,0	77,2
ES 16	6,8	850	1750	110	220	110	250	750	685	280	565	5	120	60	40	658	73	92	165,0

Primjer označavanja: Elastična spojka, tip ES1 - promjer $d_1 = 17 \times d_2 = 19$ izrađena iz materijala kombinacije 01 i 02.

SPOJKA ES1 - 17x19; 79.9078.0101.01

Po potrebi spojke balansirati zajedno s vratilom na koje se montiraju.

Balansirati na kvalitetu G 6.3
prema standardu ISO 9001
"METAL"
vl. Biserka Bečić

Rastavak list: 2

GLAVNE KARAKTERISTIKE I DIMENZIJE SPOJKI

veličina spojke	N n · K	Maksimalni dozvoljeni broj okretaja		PROVRTI d_1 i d_2					PROMJERI		DUŽINE			VIJENAC		demon- mjere a mm	TEŽINA kg	ZAMAŠNI MOMENT		
		normalni min-1	povišeni min-1	Najmanji provrti		Normalni provrti d_1 i d_2 mm	Maksimalni provrti		D_1 mm	D_2 mm	l mm	L mm	c mm	h mm	g mm			Poz.1 kgm ²	Poz. 2 kgm ²	Ukupno kgm ²
				d_1 mm	d_2 mm		d_1 mm	d_2 mm												
ES 1	0,004	5600	6000	10	10	10, 14, 16, 18, 20	20	25	90		30	62	2	30	30	2	0,005	0,0037	0,0087	
ES 2	0,008	5000	6000	12	12	12, 16, 20, 25	25	30	100		35	72	2	30	30	2,5	0,007	0,0072	0,0142	
ES 3	0,012	4500	6000	16	16	16, 20, 25, 28, 30	30	40	115		40	82	2	35	30	3,7	0,008	0,0158	0,0236	
ES 4	0,024	4000	6000	20	20	20, 25, 30, 35, 38, 40	40	50	130		50	102	2	35	30	5	0,0226	0,026	0,0486	
ES 5	0,045	3600	5600	20	25	25, 30, 35, 40, 45, 50	50	60	160		60	122	2	40	25	9	0,045	0,068	0,113	
ES 6	0,075	3000	5000	25	30	30, 35, 40, 45, 50, 55, 60	65	75	190		75	152	2	40	25	15	0,096	0,150	0,246	
ES 7	0,14	2650	4500	30	35	35, 40, 45, 50, 55, 60, 70	75	90	225	210	90	183	3	50	25	30	25	0,264	0,309	0,573
ES 8	0,22	2250	4000	35	40	40, 50, 60, 70, 80, 90	90	100	270	255	100	203	3	60	25	35	40	0,565	0,70	1,165
ES 9	0,30	2000	3600	40	45	50, 60, 70, 80, 90, 100	100	110	300	280	120	244	4	60	35	35	58	0,90	1,30	2,20
ES 10	0,42	1800	3300	45	50	50, 60, 70, 80, 90, 100, 110	110	125	340	320	140	284	4	70	35	35	83	1,75	2,10	3,85
ES 11	0,60	1650	3000	55	60	60, 70, 80, 90, 100, 110, 125	125	140	380	345	160	324	4	70	35	35	102	3,00	3,20	6,20
ES 12	1,0	1500	2800	65	70	70, 80, 90, 100, 110, 125, 140	140	160	440	400	180	364	4	85	45	40	163	5,6	8,10	13,70
ES 13	1,4	1250	2500	75	80	80, 90, 100, 110, 125, 140, 160	160	180	500	460	200	404	4	85	45	40	221	10,9	14,0	24,90
ES 14	2,3	1120	2250	85	90	90, 100, 110, 125, 140, 160, 180	180	200	560	505	220	444	4	100	50	40	326	19,0	26,0	45,0
ES 15	3,7	1000	2000	95	100	100, 110, 125, 140, 160, 180, 200	200	220	640	585	250	504	4	100	50	40	469	33,2	44,0	77,2
ES 16	6,8	850	1750	110	110	110, 125, 140, 160, 180, 200, 220	220	250	750	685	280	565	5	120	60	40	658	73	92	165,0

MAKSIMALNI PROMJERI PROVRTA SPOJKI

Tabela 2

	ES1	ES2	ES3	ES4	ES5	ES6	ES7	ES8	ES9	ES10	ES11	ES12	ES13	ES14	ES15	ES16
D_{max} pumpe	20	25	30	40	50	65	75	90	100	110	125	140	160	180	200	220
D_{max} motora	25	30	40	50	60	75	90	100	110	125	145	160	180	200	220	250

SMJERNICE ZA IZBOR KOEFICIJENTA »K«

Tabela 3

GONJENI STROJEVI	POGONSKI STROJEVI								
	Elektromotor	Parna turbina	Vodena turbina	Klipni parni stroj	Motori s unutrašnjim sagorjevanjem				
					6 cil.	4 cil.	3 cil.	2 cil.	1 cil.
Generatori za osvjetljenje, mali ventilatori, centrifugalne pumpe, rotaciona puhalna, transmisije.	1,25	1,3	1,5	1,75	1,4	1,5	1,6	1,8	2,2
Elevatori, veći ventilatori, turbokompresori, klipne pumpe sa stepenom neujednačenosti 1:100 do 1:200, lagani strojevi za obradu drva, lakše alatližike, lakši tekstilni strojevi, strojevi za savijanje limova, transportne trake . . .	1,45	1,5	1,7	1,95	1,6	1,7	1,8	2	2,4
Kranovi, teška dizala, mješalice, pomoćni brodski strojevi, strojevi za gnetenje, preše, kompresori sa stepenom neujednačenosti, 1:100 do 1:200, brusilice, škare, manje štanice . . .	1,65	1,7	1,9	2,15	1,8	1,9	2	2,2	2,6
Cementne mješalice, klipne pumpe sa zamašnjakom, klipni kompresori sa jednim zamašnjakom, jamski ventilatori, pluger pumpe, brodski propeleri . . .	2,25	2,3	2,5	2,75	2,4	2,5	2,6	2,8	3,2
Teški strojevi za valjanje metala, kalanderi papirne industrije, klipni kompresori bez zamašnjaka, veće štanice, teške centrifuge . . .	3,05	3,1	3,3	3,55	3,2	3,3	3,4	3,6	4