

SVX 1100 HL

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

- Max. temperatura pumpanog medija 35°C
- Zaštita motora IP68
- Ugrađena automatska termička zaštita
- Max. ulazne krute čestice \varnothing 40 mm
- Min. usisni nivo \varnothing 40 mm
- Monofazni motor 230 V. - 50 Hz
- Izolacija: Class F
- sa plovkom
- max. potapanje ispod razine vode : 5 mt

MATERIJALI IZRADE

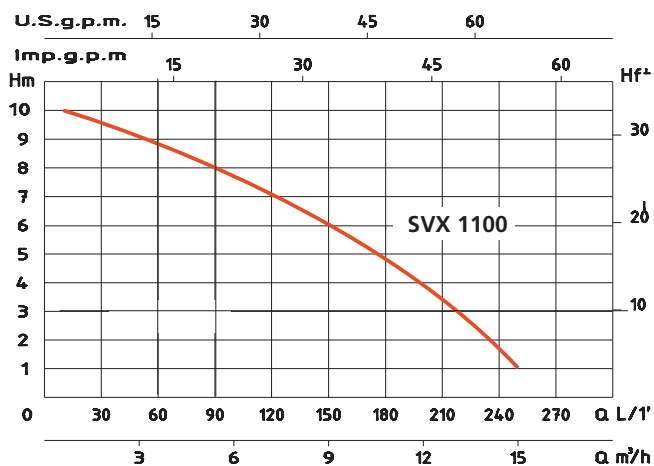
- Tijelo pumpe: INOX 304
- Kučiste motora: INOX 304
- Mehanicka brtva : karbon / keramika
- Osovina : INOX 430
- Rotor pumpe (lopatica) : noryl

UPOTREBA

- Pumpanje čiste te lagano zamuljene drenažne vode



PERFORMANSE



TIP	SVX 1100
Snaga P1	1100 W
Napon	230 V
Frequencia	50 Hz
Ampera	4,5 A
Q max.	250 l/1'
H max.	10 m
Izlaz	2"