

# SDX 350/S

## TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

- Max. temperatura pumpanog medija 35 °C
- Zaštita motora IP68
- Izolacija: Class F
- Modeli sa plovkom te strujnom zaštitom
- Kabel H07 RN-F : dužine 10 m
- Max. promjer krutih čestica : 2 mm
- Max. uranjanje u vodu : 5 m
- Izlaz tj. priključak : 5/4" (32 mm)

## MATERIJALI IZRADE INOX PUMPE

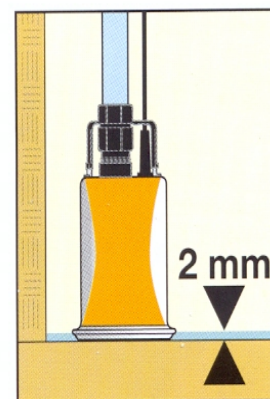
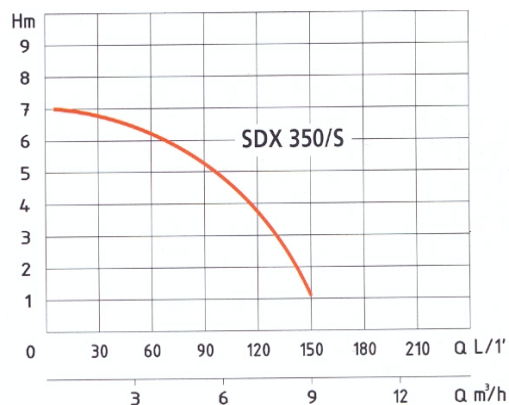
- Tijelo pumpe: INOX 304
- Kućište motora: INOX 304
- Osovina : INOX 303
- Rotor pumpe ( lopatica ) : Noril
- Ručka za nošenje : Moplen
- Mehanička brtva

## UPOTREBA

- Pumpanje čiste te lagano zamuljene drenažne vode



## PERFORMANSE



TIP	SDX 350/S
Snaga P1	350 W
Napon	230 V
Frekvencija	50 Hz
Ampera	1,4 A
Q max.	150 l/min
H max.	7 m
Izlaz	5/4" ( 32 mm )