

SVX 1100 HL



TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

- Max. temperatura pumpanog medija 35°C
- Zaštita motora IP68
- Ugrađena automatska termička zaštita
- Max. ulazne krute čestice Ø 40 mm
- Min. usisni nivo Ø 40 mm
- Monofazni motor 230 V. - 50 Hz
- Izolacija: Class F
- sa plovkom
- max. potapanje ispod razine vode : 5 mt

MATERIJALI IZRADE

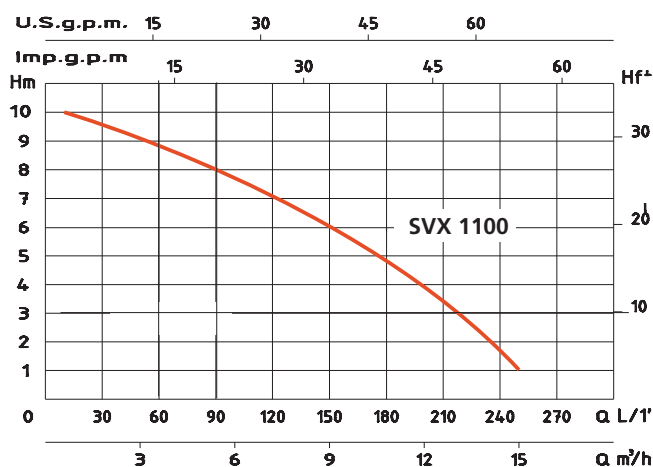
- Tijelo pumpe: INOX 304
- Kučiste motora: INOX 304
- Mehanicka brtva : karbon / keramika
- Osovina : INOX 430
- Rotor pumpe (lopatica) : noryl

UPOTREBA

- Pumpanje čiste te lagano zamuljene drenažne vode



PERFORMANSE



Vaš život , naša kvaliteta , diljem svijeta



TIP	SVX 1100	
Snaga P1	1100 W	
Napon	230 V	
Frequencia	50 Hz	
Ampera	4,5 A	
Q max.	250 l/1'	
H max.	10 m	
Izlaz	2"	



KRATKI VIDEO O PRINCIPU RADA HIDRAULIKE OVE PUMPE MOŽETE VIDJETI KLIKOM NA DOLJE NAVEDENI LINK :
<http://pumpe.hr/opcenito-o-pumpama/hidraulika-potopnih-pumpi/447>